



Caratteristiche progettuali: tutti i prodotti sono progettati tramite moderni sistemi CAD-CAM. Il pezzo è sempre sovradimensionato rispetto al normale utilizzo che dovrà affrontare.

Caratteristiche costruttive: i raccordi più piccoli sono ottenuti da barra tornita, quelli di medie dimensioni sono ottenuti tramite stampaggio per deformazione a caldo ed in seguito torniti su macchine transfer o torni CNC; i pezzi di dimensioni più grandi sono ottenuti da fusione in conchiglia ed in seguito anch'essi torniti su torni CNC o macchine transfer. Nessun pezzo è ottenuto tramite pressofusione. I nostri macchinari hanno tolleranze centesimali e vengono controllati periodicamente per garantire la continuità nel tempo di tale precisione.

Garanzia di tenuta: al fine di prevenire problemi di microporosità, tutti i raccordi vengono sottoposti a severi collaudi, non effettuati a campione ma "pezzo a pezzo". È comunque consigliabile collaudare l'effettiva tenuta stagna dell'impianto prima di metterlo in esercizio, ovvero prima del varo in caso di linee d'acqua a bordo di imbarcazioni.

Filettature: normalmente tutta la produzione segue la normativa EN 10226, per alcuni articoli la ISO 228; siamo inoltre disponibili a fornire filettature a richiesta. Tutti i filetti vengono verificati tramite tamponi certificati e collaudati periodicamente secondo precisi standard.

Conformità Raccordi Passascafo: i raccordi passascafo sono progettati e realizzati secondo le specifiche della normativa EN ISO 9093:2021. Nella tabella sono riportati gli spessori indicativi dello scafo, comprensivi degli eventuali elementi di rinforzo previsti, raccomandati per un'installazione conforme alla norma (§5.3.1). A richiesta è disponibile per ciascun articolo l'esatto valore di spessore massimo ammissibile.

Design characteristics: all the products are designed using modern CAD-CAM systems. The piece is always oversized with respect to the normal use that it will have to stand up to.

Construction characteristics: the smallest fittings are obtained from turned rods. Those of average size are obtained by hot pressing and then turned on transfer machines or CNC lathes. The largest pieces are obtained by chill casting and they are turned on CNC lathes or transfer machines too. No pieces are made by die casting. Our machines have centesimal tolerances and are checked periodically to guarantee this precision is maintained.

Tightness guarantee: in order to prevent microporosity problems, all fittings are subjected to close inspection, not performed by sampling but piece by piece. It is however advisable to test the leaktightness of the water line before its commissioning, or before the launch for installations on boats.

Threads: normally, all the production follows the EN 10226 standard, some items the ISO 228 standard. Other threads are available on request. All threads are checked with certified threads plug gauges, periodically tested according to precise standards

Conformity of Through-hull fittings: through-hull fittings are designed and manufactured according to the provisions of EN ISO 9093:2021. The table shows the recommended values of hull thickness (including supporting structures where applicable) for a compliant installation (§5.3.1). The exact value of maximum hull thickness permissible for each article is

←19 mm→	0042F, 7044F
←20 mm→	0042E, 0054B, 0054/7054C, 0054/7054D, 0057/7057C, 0059/7059B, 0059/7059C, 0059/7059D, 2054D, 7044E
←25 mm→	0040D, 0042D, 0043/7043D, 0051/7051B, 0051/7051C, 0051/7051D, 0052/7052B, 0052/7052C, 0052/7052D, 0053B, 0053/7053C, 0053/7053D, 0054/7054E, 0054/7054F, 0057/7057D, 0059/7059E, 0059/7059F, 2051D, 2054E, 2057D, 7044D, 7063I, 7063L
←30 mm→	0037H, 0043/7043E, 0043/7043F, 0043/7043H, 0051/7051E, 0051/7051F, 0051/7051H, 0052/7052E, 0052/7052F, 0052/7052H, 0053/7053E, 0053/7053F, 0053/7053H, 0054/7054G, 0054/7054H, 0056H, 0057B, 0057/7057E, 0057/7057F, 0057/7057H, 0059/7059G, 0059/7059H, 2051E, 2052D, 2054F, 2054G, 2057E, 2057G, 7063E, 7063F, 7063G, 7063H
←35 mm→	0037G, 0038G, 0038H, 0040E, 0043/7043G, 0045/7045G, 0045/7045H, 0045/7045I, 0048/7048G, 0048/7048H, 7049G, 7049H, 0050/7050G, 0050/7050H, 0051/7051G, 0052/7052G, 0053/7053G, 0054/7054I, 0055/7055G, 0055/7055H, 0056G, 0057/7057G, 0059/7059I, 2050L, 2051G, 2052E, 2054H, 2054I, 7063D
←40 mm→	0037C, 0037D, 0037E, 0037F, 0037I, 0038F, 0038I, 0045/7045D, 0045/7045F, 0048/7048F, 0048/7048I, 7049D, 7049F, 7049I, 0050/7050D, 0050/7050F, 0050/7050I, 0055/7055D, 0055/7055F, 0055/7055I, 0056C, 0056D, 0056E, 0056F, 0056I, 2050D, 2052G
←45 mm→	0043/7043I, 0045/7045C, 0045/7045E, 7049E, 7049E, 0050/7050C, 0050/7050E, 0051/7051I, 0052/7052I, 0053/7053I, 0055/7055C, 0057/7057I, 0058H, 2050E, 2050F, 2050G, 2051F, 2051I, 2057F, 2057H, 2057I
←50 mm→	0048/7048E, 2049G, 0050/7050L, 0054L, 0055/7055E, 0055L, 0058F, 0058G, 0059L, 2049H, 2050H, 2051H, 2052F, 2052H, 2052I, 2054L
←60 mm→	0043/7043L, 0051/7051L, 0052/7052L, 0053/7053L, 0058D, 0058E, 2049I, 2050I, 2051L, 2057L, 2064F
←70 mm→	2049F, 2049L, 0050/7050M, 0054M, 0055M, 0059M, 2052L, 2054M, 2058F, 2058G, 2058H
←80 mm→	2049E, 2058E
←90 mm→	0051/7051M, 0052/7052M, 0053/7053M, 2049M, 2050M, 2051M, 2052M, 2057M
←110 mm→	0054P, 0059P, 2054P
←135 mm→	0050P, 0051/7051P, 0052/7052P, 0053/7053P, 0055P, 2049P, 2050P, 2051P 2052P, 2057P
←170 mm→	2658I, 2658L, 2658M
←190 mm→	2658F, 2658G, 2658H